

Факултет за машинство и грађевинарство у Краљеву
Универзитета у Крагујевцу
Број: 1878/8
Краљево, 04. 12. 2019. године

На основу члана 100. Закона о високом образовању („Службени гласник Републике Србије“ бр. 88/2017, 27/2018 – др.закон и 73/2018 – у даљем тексту Закон), члана 2. Правилника о упису студената на студијске програме Универзитета у Крагујевцу број III-01-366/5 од 23.04.2019. године и члана 67. и 184. Статута Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву, Наставно научно веће на седници одржаној 04. 12. 2019. године, доноси

О Д Л У К У
О ИЗМЕНАМА И ДОПУНАМА ПРАВИЛНИКА
О УПИСУ СТУДЕНАТА НА СТУДИЈСКЕ ПРОГРАМЕ
ПРВОГ И ДРУГОГ СТЕПЕНА АКАДЕМСКИХ СТУДИЈА

Правилник о упису студената на студијске програме првог и другог степена академских студија број 1530/7 од 20. 09. 2019. године (у даљем тексту Правилник) мења се и допуњује на следећи начин:

Члан 1.

После члана 18. додаје се нови члан 18а и гласи:

„Члан 18а.

Кандидати се приликом пријаве на конкурсе за упис на студијски програм мастер академских студија Машинско инжењерство одређују за један од следећих модула:

- Пројектовање у машиноградњи;
- Производно машинство;
- Аутоматско управљање, роботика и флуидна техника;
- Енергетика и заштита животне средине.

Приликом подношења документације за упис мастер студија кандидат одређује приоритет уписа модула. Редослед (приоритет) модула одређује кандидат лично (модул под редним бројем 1, модул под редним бројем 2....).

Максималан број студената који могу да упишу модул је 15.

Због могућности већег интересовања за поједине модуле у односу на дефинисан максималан број студената, кандидати ће се рангирати за понуђене модуле у складу са чланом 19. овог Правилником.

Члан 2.

Одлука о изменама и допунама Правилника о упису студената на студијске програме првог и другог степена академских студија ступа на снагу и примењиваће се осмог дана од дана објављивања на интернет страни Факултета.



др Милош Савковић, ред. проф.