

TEHNIČKO CRTANJE

Formati crteža – zaglavlja -sastavnice-
vrste crteža – razmere - tipovi linija

Kotiranje

JUS M.A0.080

dr Snežana Ćirić Kostić

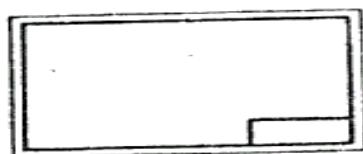
Formati crteža

Oznake formato osnovnih
razmaka

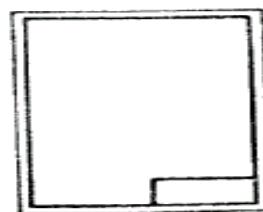
Mere
mm

A0	841 X 1189
A1	594 X 841
A2	420 X 594
A3	297 X 420
A4	210 X 297

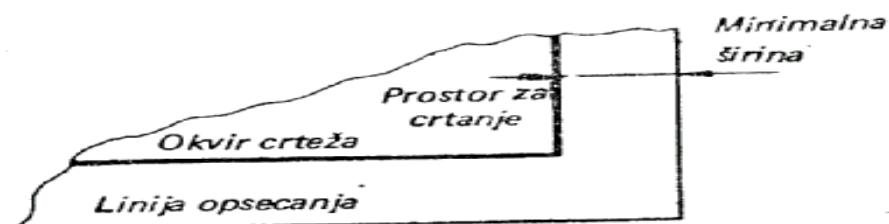
JUS A.A0.104



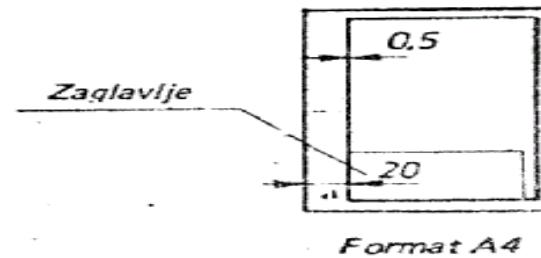
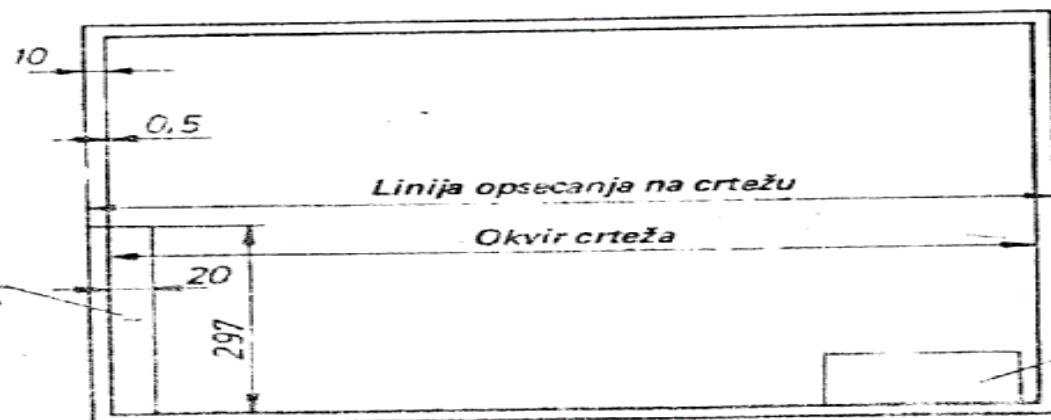
Slika 1



Slika 2

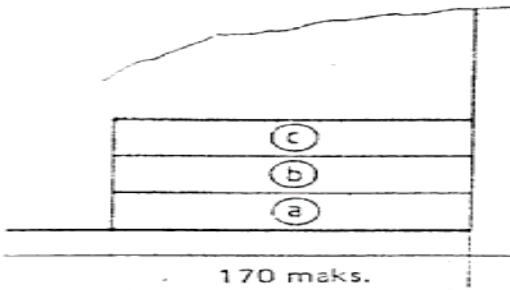


Slika 3

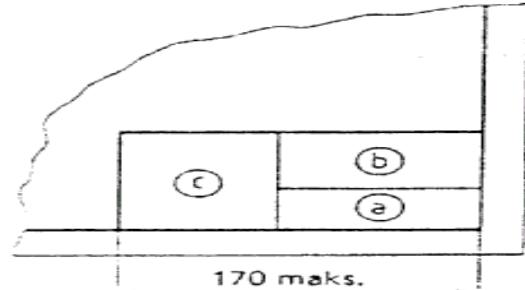


Format A4

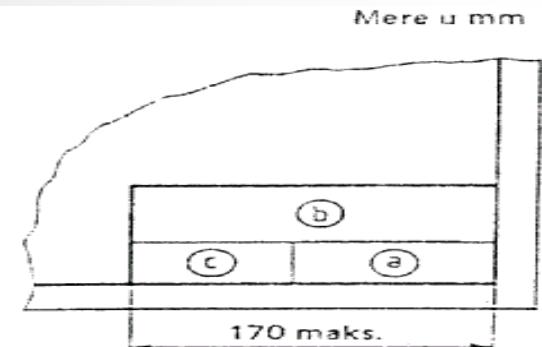
Zaglavlja



Slika 1



Slika 2



Slika 3

Osnovne informacije o crtežu:

A identifikacioni ili klasifikacioni broj

B naziv crteža

C naziv vlasnika

Metod projektovanja

Razmera

Jedinica mere dužine ako nije mm

Kvalitet površi

Tolerancije

Dozvoljena odstupanja

Tehnički podaci

Format

Datum prvog kopiranja

Oznaka izmene

Datum i skr. opis izmene

Potpisi lica

idr

JUS A.A0.113

sastavnice

Daje se na crtežu a može i odvojeno

Sadržaj:

- Poziciona oznaka
- Količina
- Naziv predmeta
- Standard
- Izabrane karakteristike

Razmere

Vrste	Razmere		
Razmere za uvećanje	50 : 1	20 : 1	10 : 1
Stvarna veličina	1 : 1		
Razmere za umanjenje	1 : 2	1 : 5	1 : 10
	1 : 20	1 : 50	1 : 100
	1 : 200	1 : 500	1 : 1000
	1 : 2000	1 : 5000	1 : 10000

Tipovi linija

Tip linije	Opis	Opšte primene (silke 7 i 8 i druge odgovarajuće slike)
A	Puna debela	A1 Vidljive konture A2 Vidljive rive
B	Puna tanka (prave ili kriva)	B1 Linije imaginarnog prodora B2 Kotne linije B3 Pomoćne kotne linije B4 Pokazna linije B5 Šrafura B6 Konture zaokrenutih preseka B7 Kratke crne linije
C	Puna, tanka, izvučena slobodnom rukom ²⁾	C1 Granične linije delimičnih ili skraćenih pogleda ili preseka, ako te granične linije nisu date linijom tipa G (sl. 9 i 10)
D1	Puna, tanka (prava), sa cikcakom	

Tipovi linija

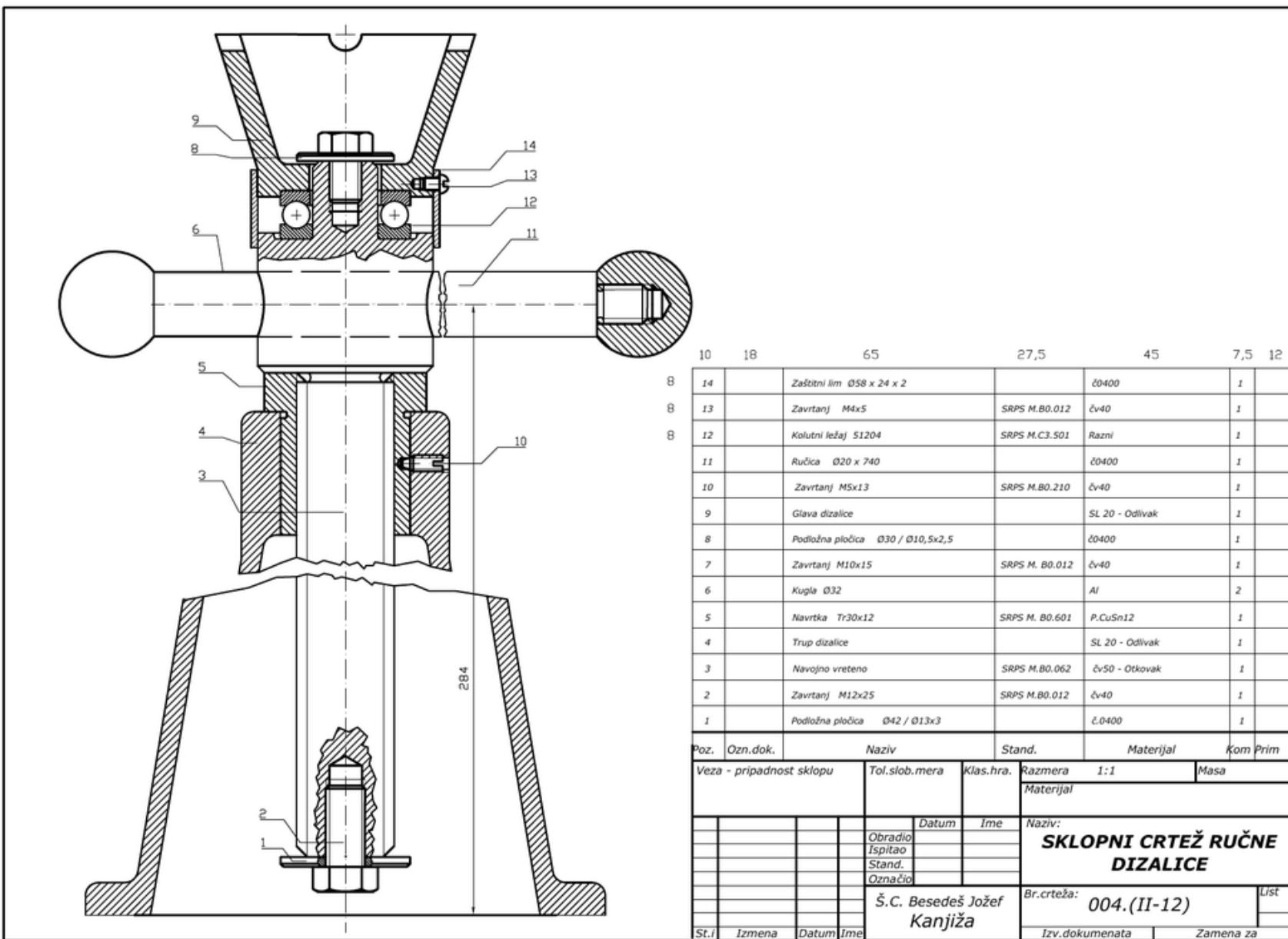
E		Isprakidana, debela ²⁾	E1 Zaklonjene konture (sl. 11) E2 Zaklonjene ivice
F		Isprakidana, tanka	F1 Zaklonjene konture F2 Zaklonjene ivice
G		Crta–tačka–crta, tanka	G1 Osne linije G2 Simetrale G3 Trajektorije (putanje)
H		Crta–tačka–crta, tanka, zadebljana na krajevima i na mestima promene pravca	H1 Ravni presecanja (sl. 20)
J		Crna–tačka–crta, debela	J1 Prikazivanje linija ili površina kojima se postavljaju specijalni zahtevi
K		Crta–dve tačke–crta, tanka	K1 Konture susednih delova (sl. 37) K2 Alternativni i krajnji položaji pokretnih delova K3 Težišne linije K4 Polazne konture pre oblikovanja (sl. 54) K5 Delovi koji se nalaze ispred ravni presecanja (sl. 46)

Vrste crteža

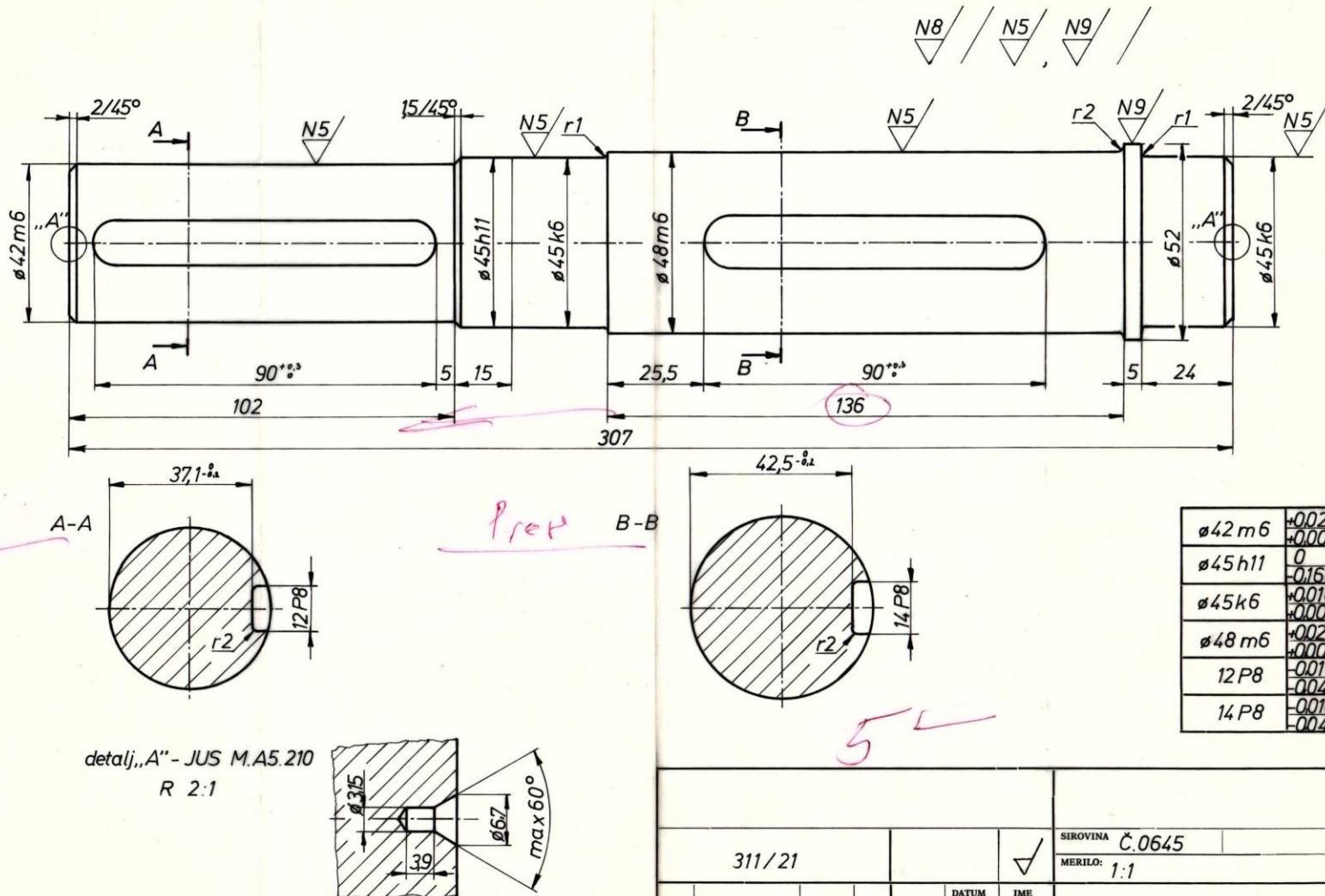


- **Projektni crtež** –Objekat u grubim crtama na bazi proračuna ili iskustva
 - **Sklopni crtež** –Prikazuje kako se delovi ili sklopovi sastavljaju.
 - **Radionički crtež** –pokazuje deo sa svim podacima potrebnim za izradu
 - **Merna skica** –Daje priključne mere za mašinu ili više mašina istog tipa
 - **Ponudbeni crtež** –Daje bitne karakteristike objekta radi objašnjenja ponude
 - **Reklamni crtež** –Daje osnovne podatke odnosno pojednostavljeni crtež za reklamne svrhe
 - **Ostali crteži** – temelji, ugradbeni crteži, situacijski crteži
- 

Sklopni crtež-primer

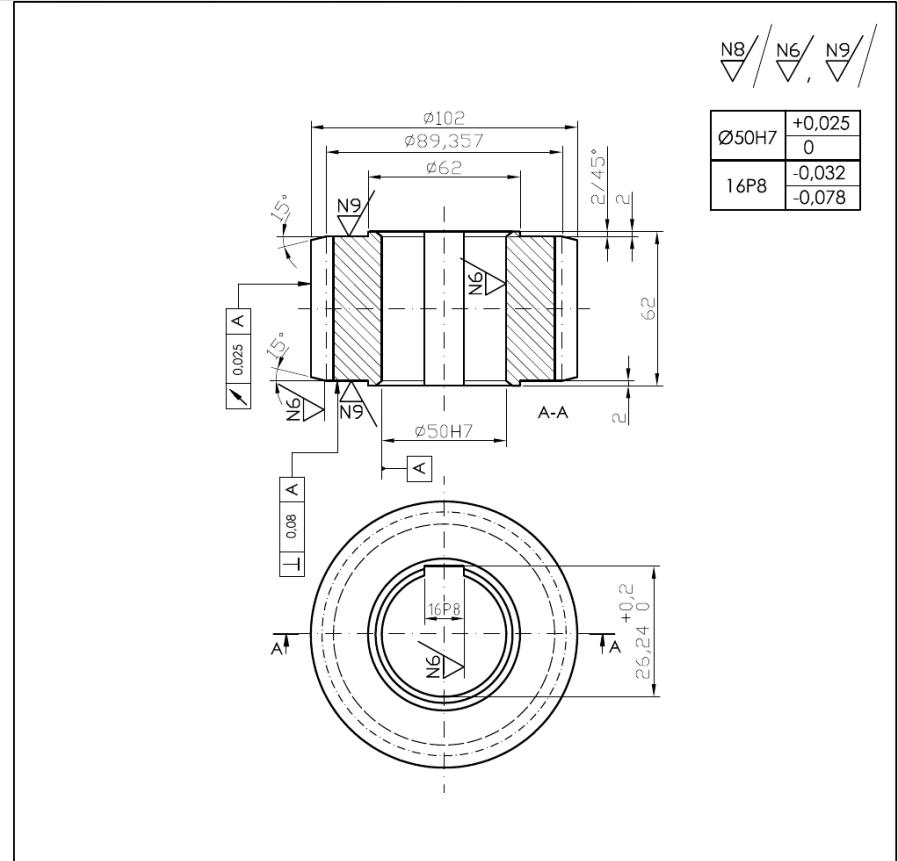


Radionički crtež-primer



311/21						
					▽	
				DATUM	IME	
				Obrađao		
				Ispitao		
				Standard.		
				Oznaka		
				17X1989 Postors		
MSC »TITO« NOVI SAD						
SIROVINA Č.0645						
MERILLO: 1:1						
VRATILO						
00.01 - 1989/90.						LIST 5
						5
ST. I.	IZMENA	Datum	IME			

Radionički crtež -primer



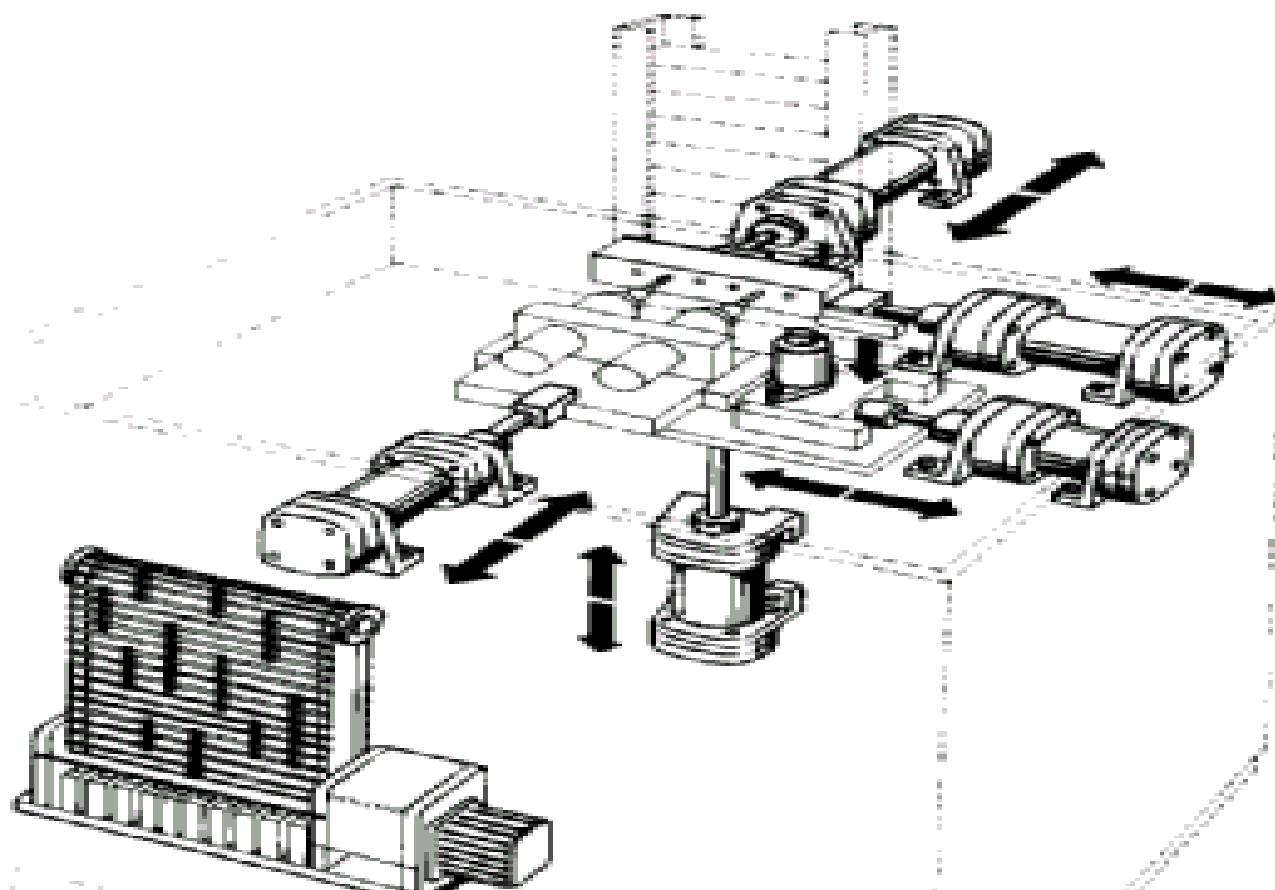
Број зубаца	z	44
Модул	m	4,0617
Стандардни модул	m_n	4
Стандардни профил	JUS	JUS M.C1.016
Померање профила	x	0,5
Пречник основне кружнице	d_b	83,8181
Пречник подножне кружнице	d_f	83,2649
Угао нагиба бочних линија/смер	β	10°/леви
Основни корак	p_b	11,9185
Квалитет толеранцијског поља		7
Мера преко $Z_w = 5$ зубаца	W_{Avg}	32,172 -0,072
Бочни зазор	j_n	0,319 0,292
min. max.		

Толеранција спрезања	F_1^+	0,100
Толеранција скока при спрезању	f_1^-	0,028
Толеранција нагиба бочних линија	T_β	0,018
Толеранција центричности	T_r	0,068
Толеранција облика профила	T_o	0,014
Границна одступања	основни корак	A_{fb}
	полеони корак	A_t
Зупчаник	брой зубца	44
брой цртежа		
Осно растојање и гранично одступање	a_{Aag}	a_{Aad}
	140 ± 0,036	

Размера	Материјал	Димензије	Поз.	Ком.
1:2	Č.4320	Ø102x62		1

Ст.и	Измене	Датум	Име	Датум	Назив:	Зупчаник са косим зупцима	
					Oзнака:		
					Лист:		
					1		
					Л		
					Изв. под.	Замена за:	

Šematski crtež - primer



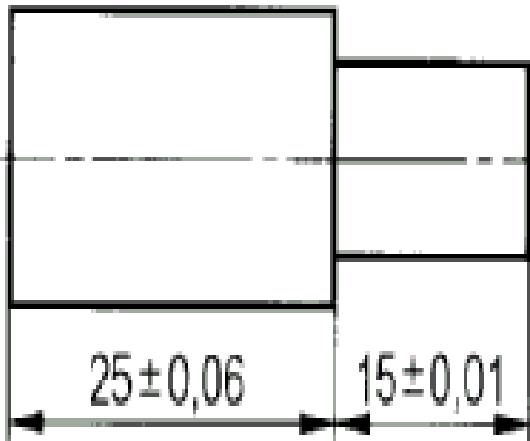
Kotiranje-OSNOVE

- Bez obzira na razmeru upisuje se prava vrednost dimenzije
 - Kota se u principu unosi samo jedanput i to na mestu merenja.
 - Kotirati samo vidljive ivice
 - Ako se dimenzioniše u više mernih jedinica mora se naznačiti mera koja nije u milimetrima.
 - Ako se zbog malih dimenzija ne mogu upisati kote crtati uvećan detalj sa kotama.
 - Standardni vijci, podloške, navrtke idr. Ne kotiraju se na crtežu već im se dimenzije daju u sastavnici
-

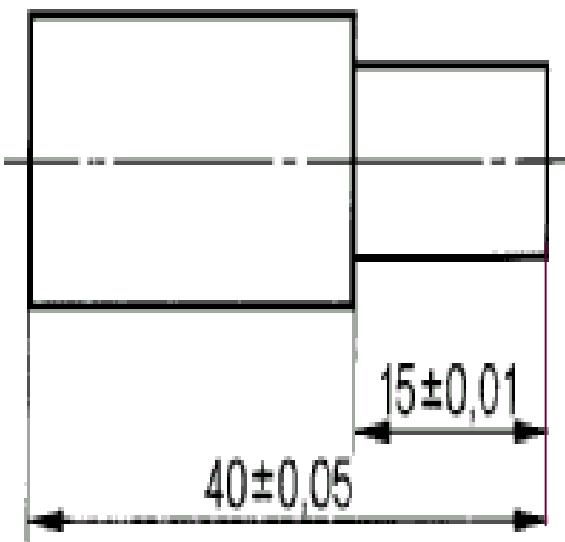
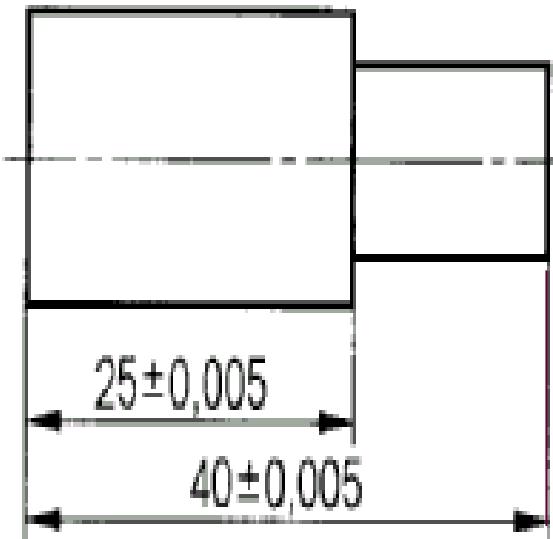
Načini kotiranja

a) direktno- b) indirektno funkcionalno kotiranje

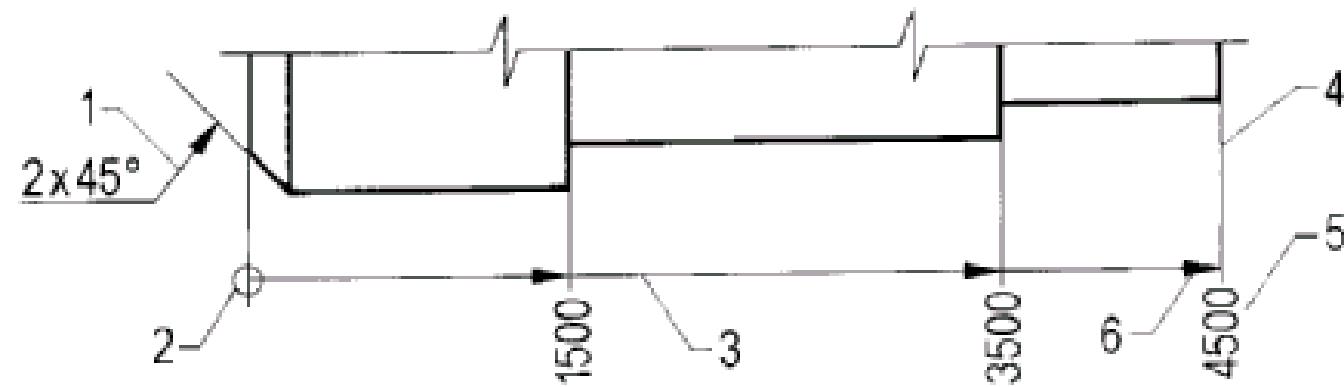
a)



b)



Elementi kotiranja



1-pokazna linija

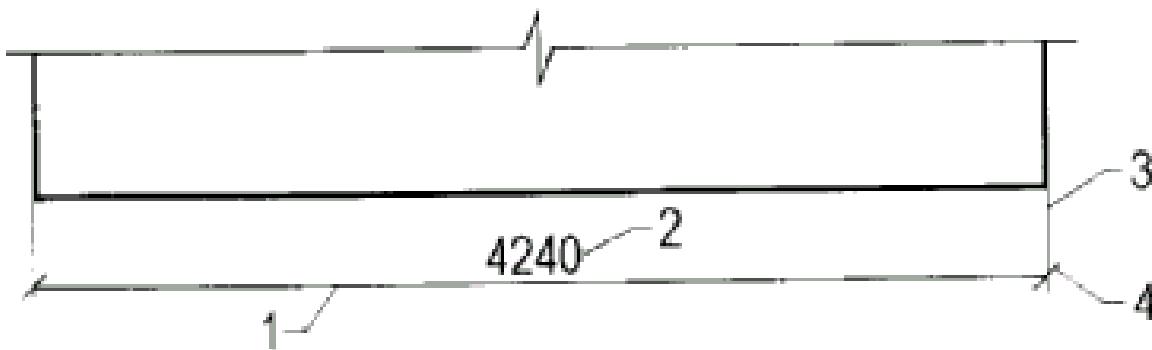
2-oznaka početka

3-kotna linija

4-pomoćna kotna linija

5-kotni broj

6-strelica



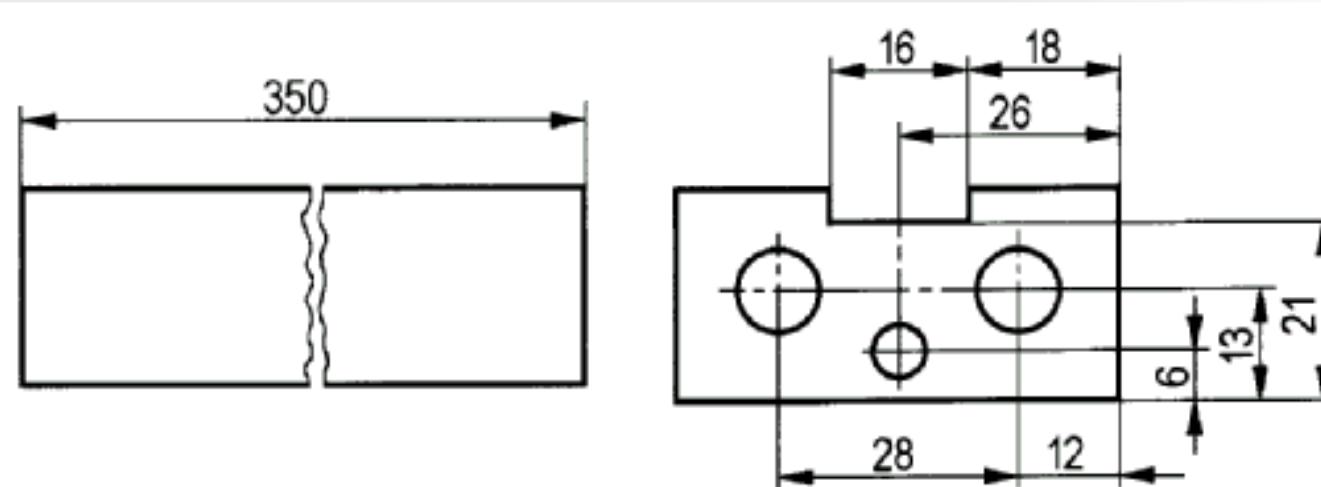
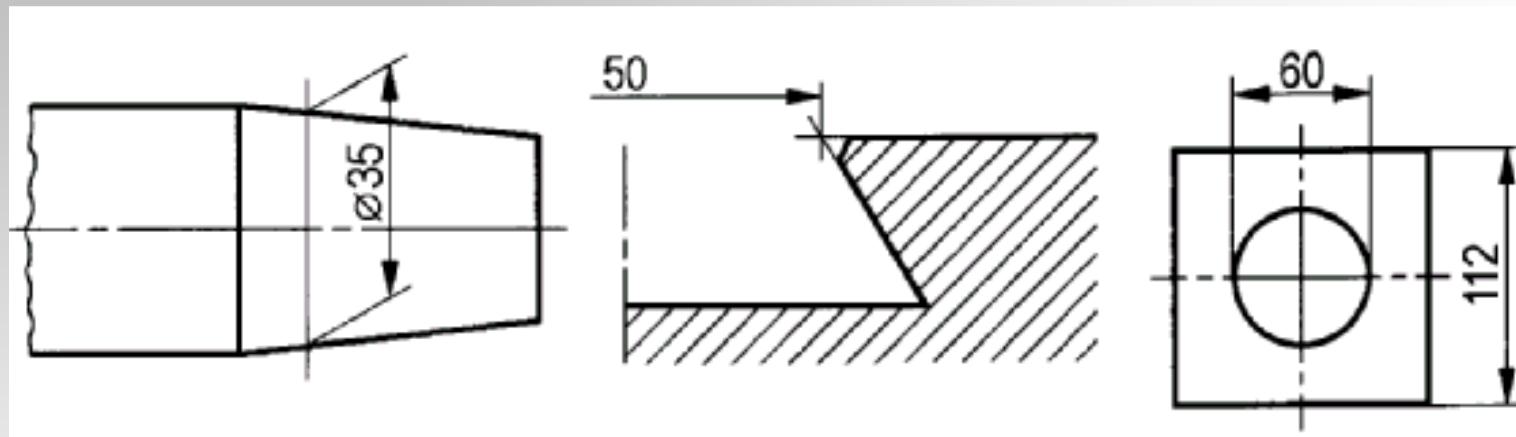
1-kotna linija

2-kotni broj

3-pomoćna kotna linija

4-kotna strelica

Primeri

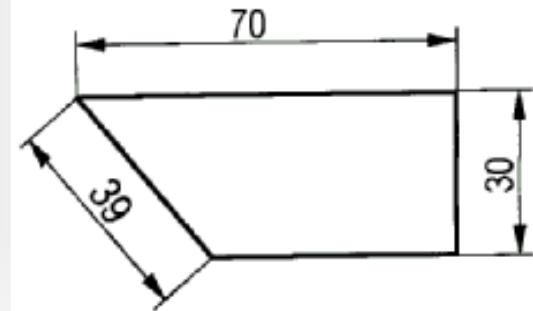
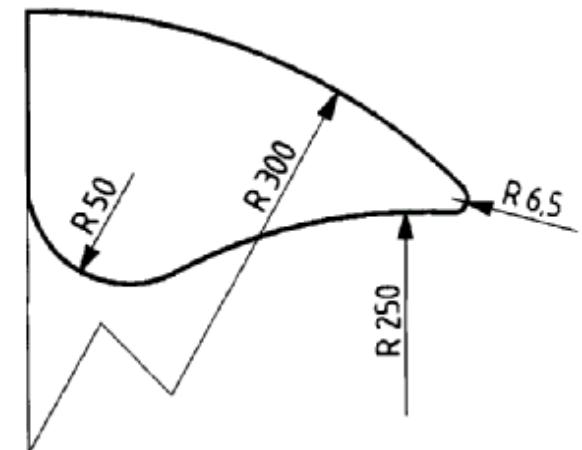


radijusi

Strelice



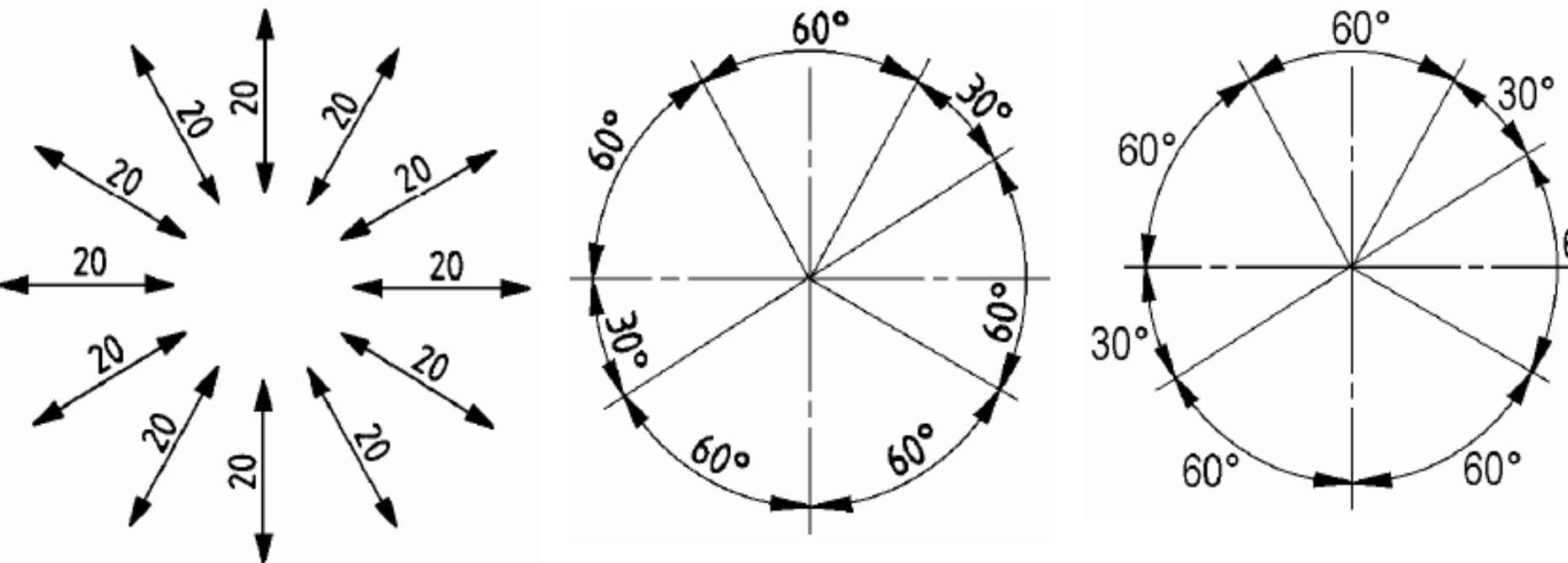
Tipovi strelica



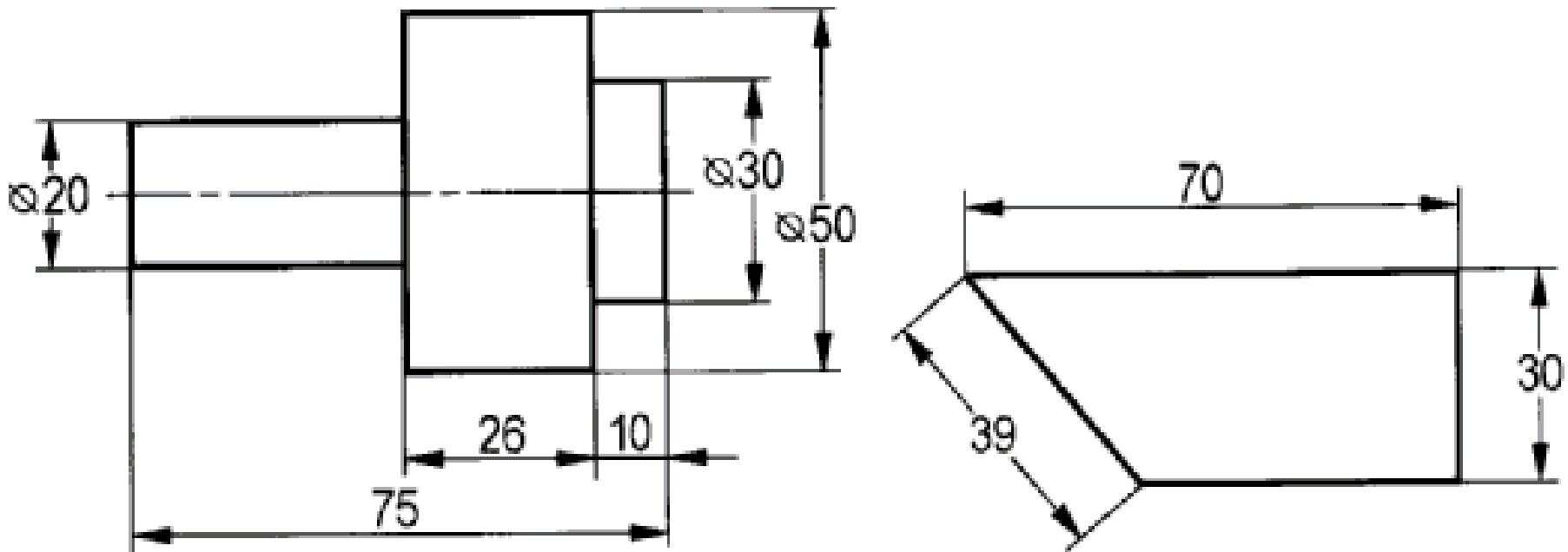
dužine



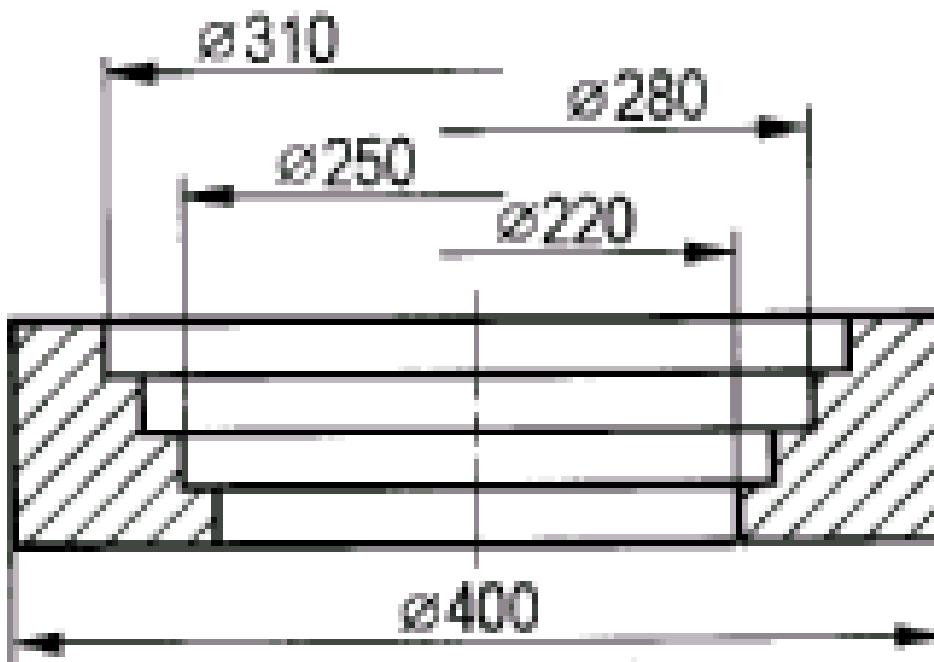
Pozicija kotnog broja



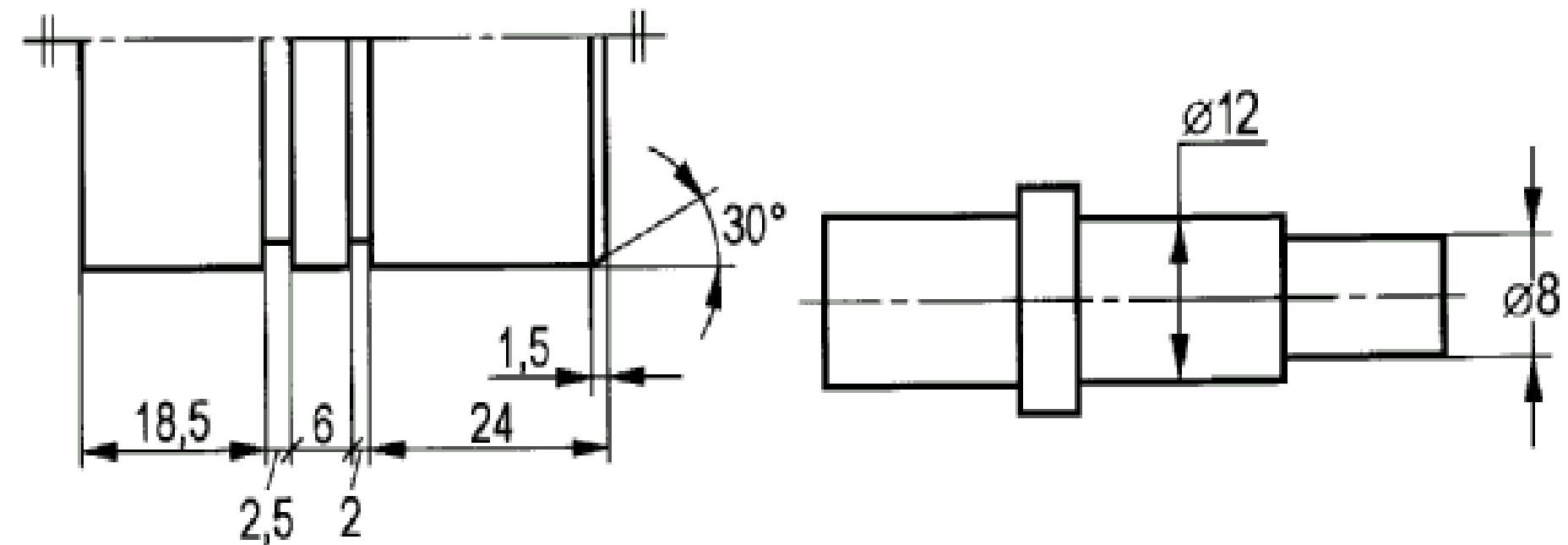
Umetnuti brojevi



Kotiranje više paralelnih prečnika



Primer kotiranja malih dimenzija



Oznake preseka profila



Kružni profil



Kvadratni



Pravougaoni



L profil



Uprofil

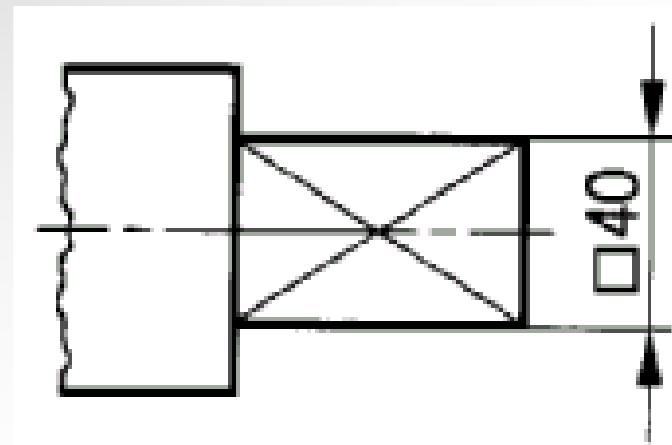
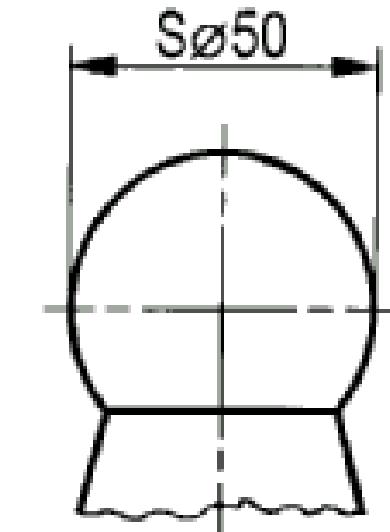


T profil



Z profil

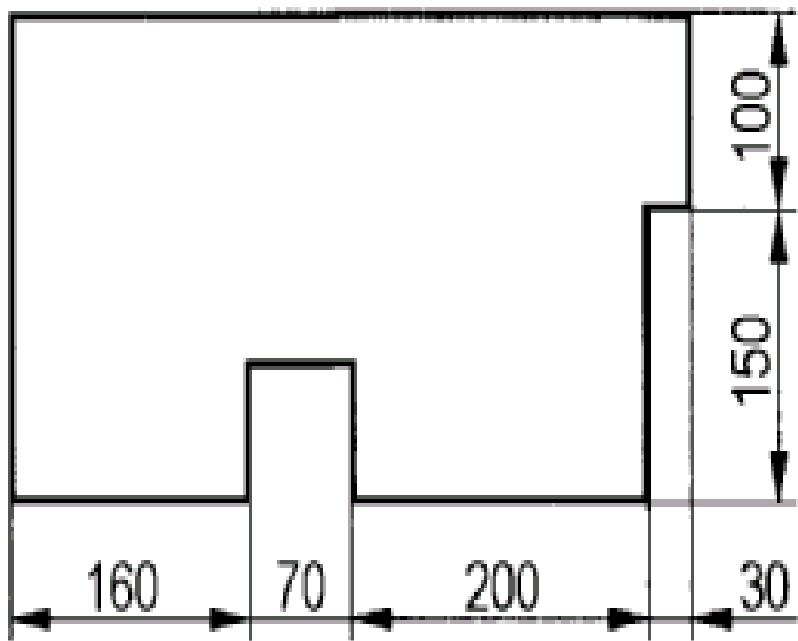
Kugla



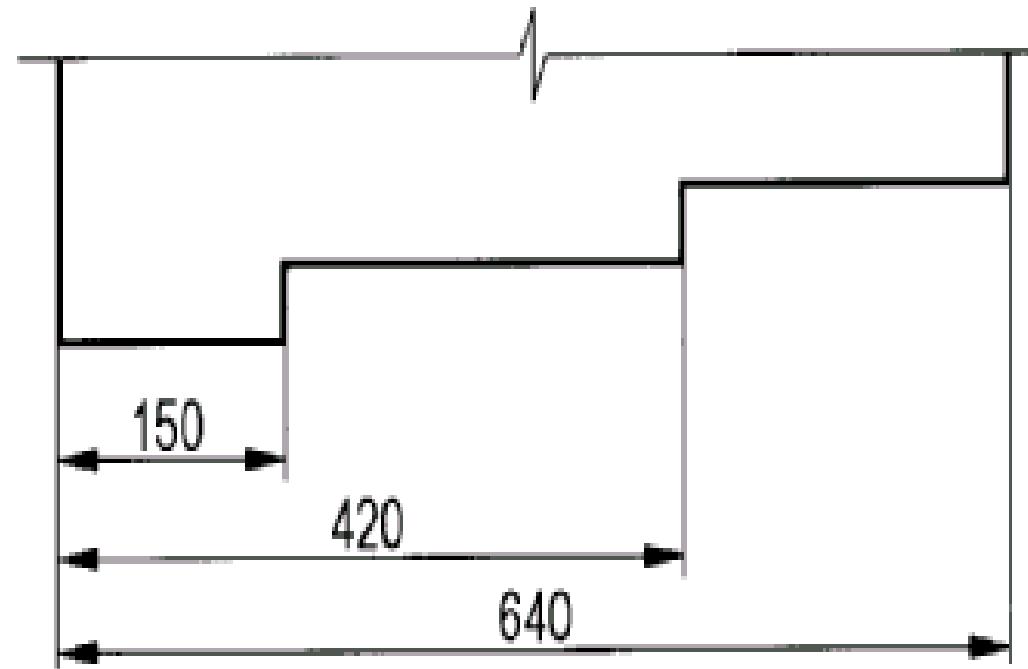
Načini kotiranja

a) lančano b) paralelno

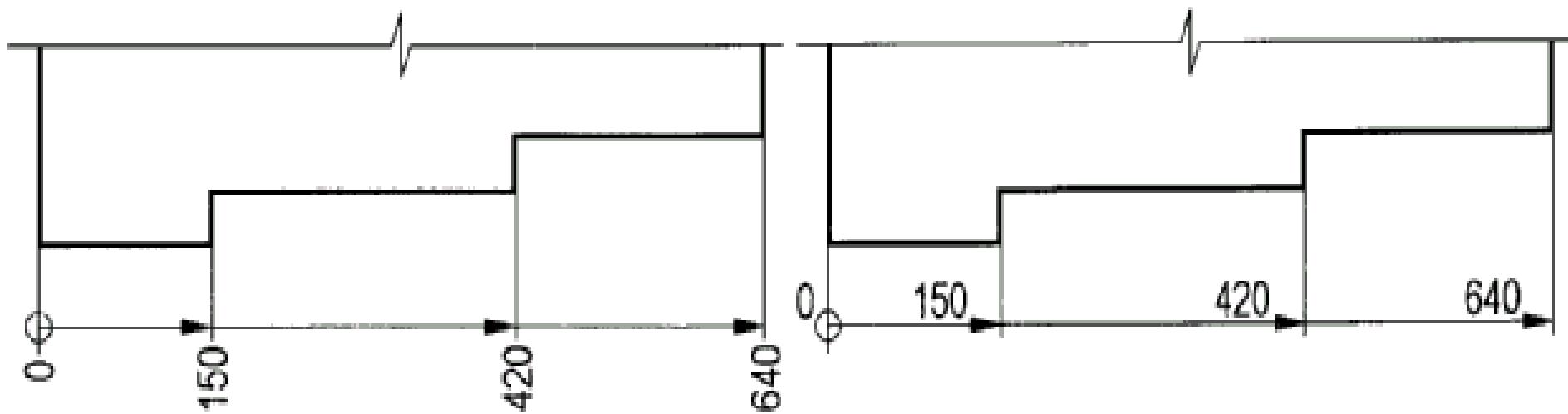
lančano



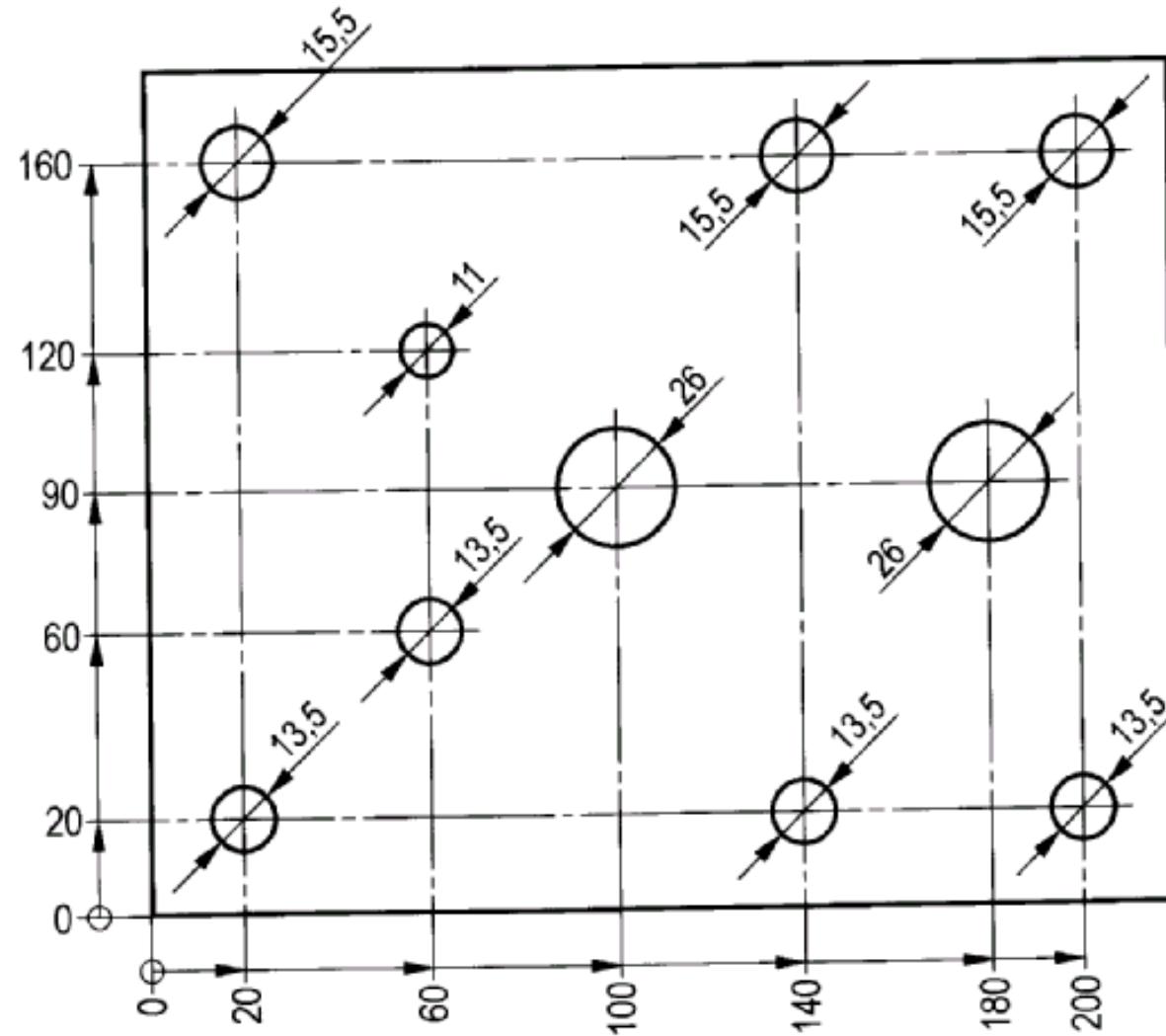
paralelno



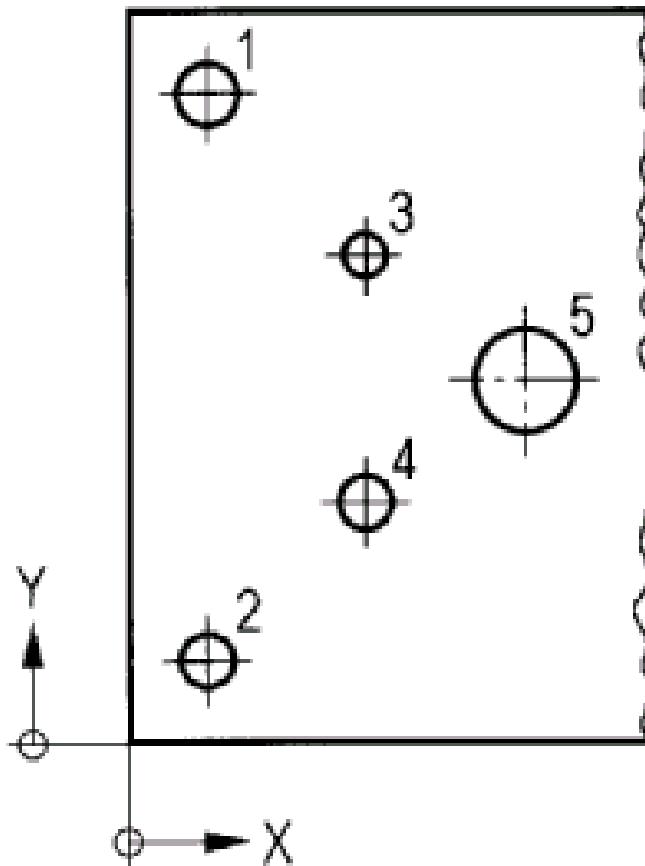
Kotiranje od zajedničke osnove



“0” je zajednička osnova za sve koordinate

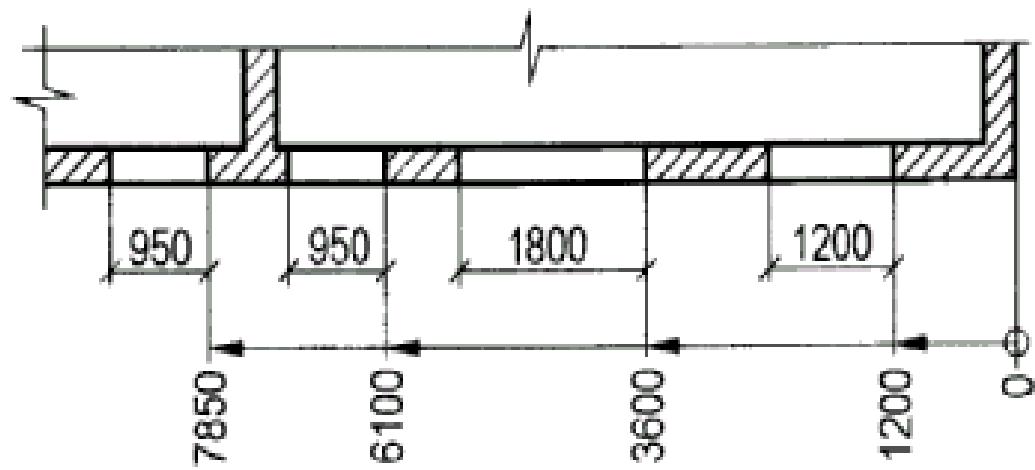
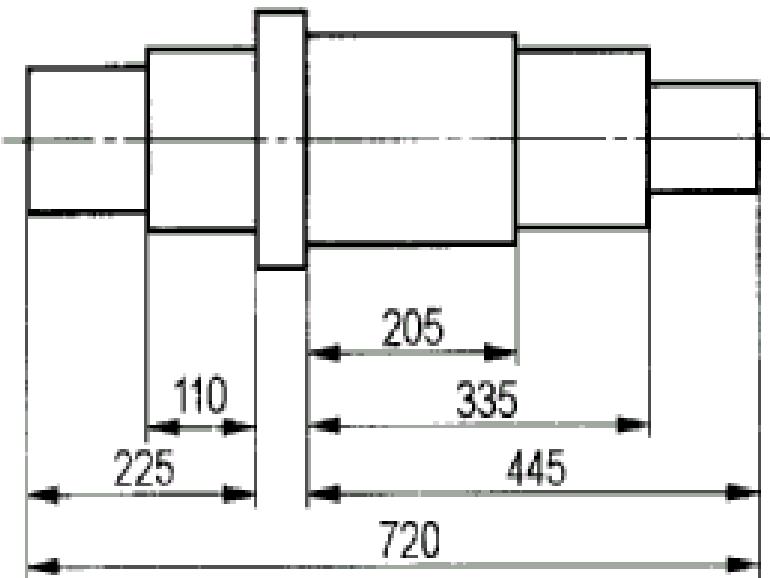


Kotiranje pomoću koordinata

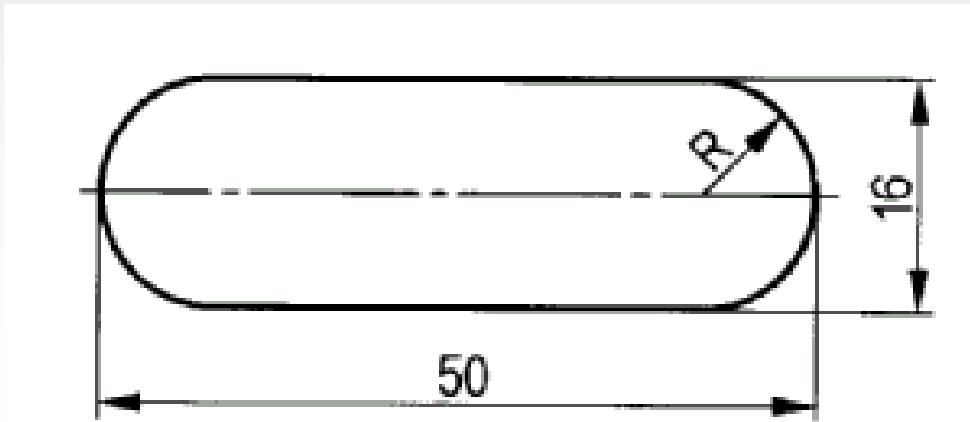
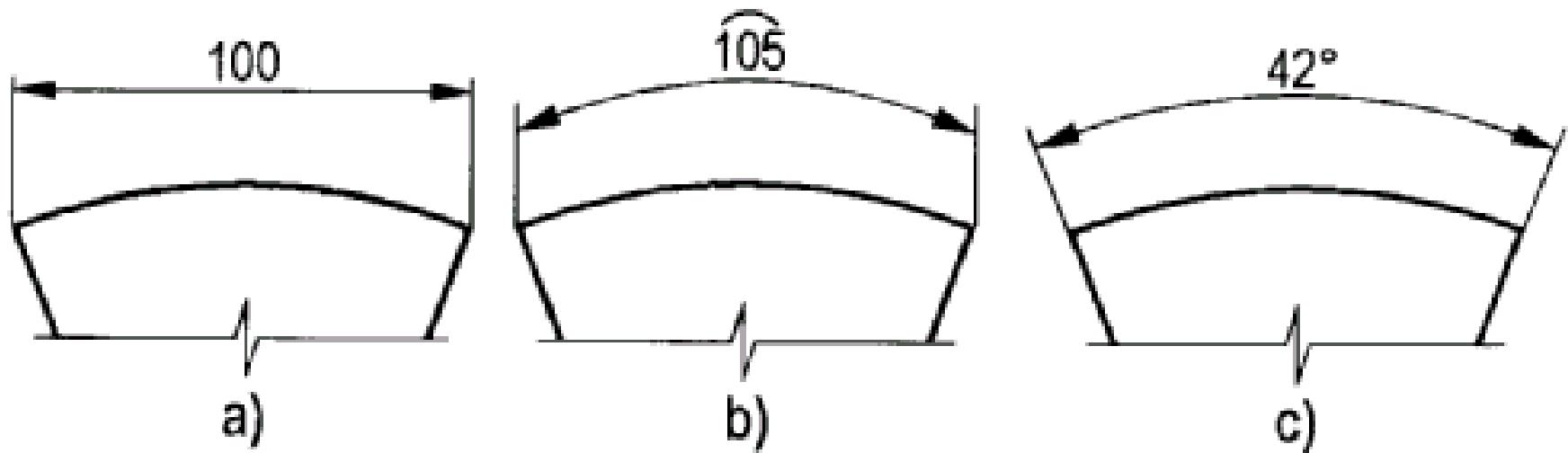


	X	Y	Q
1	20	160	15,5
2	20	20	13,5
3	60	120	11
4	60	60	13,5
5	100	90	26
6			
7			
8			
9			
10			

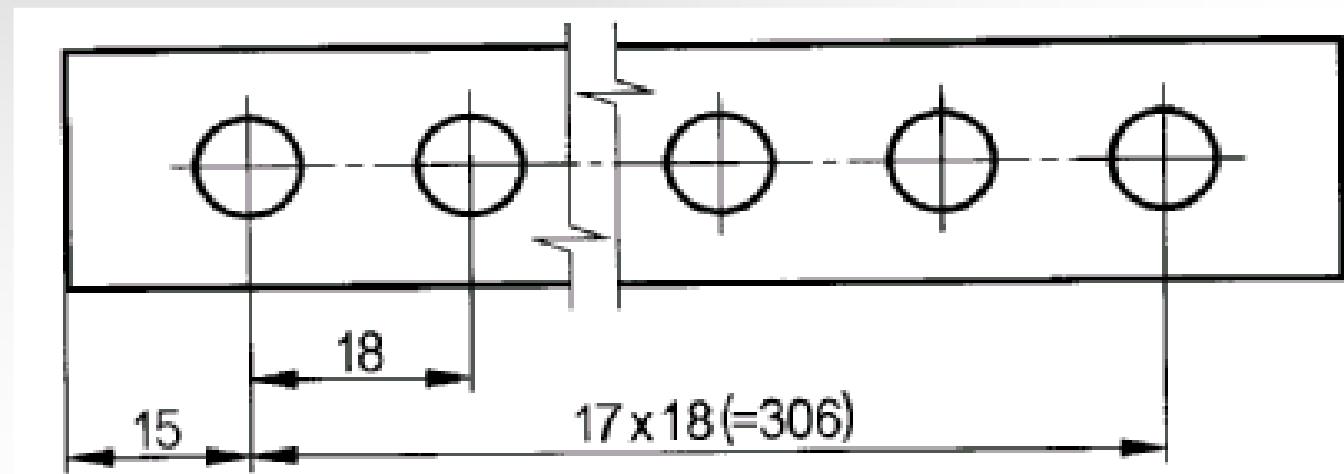
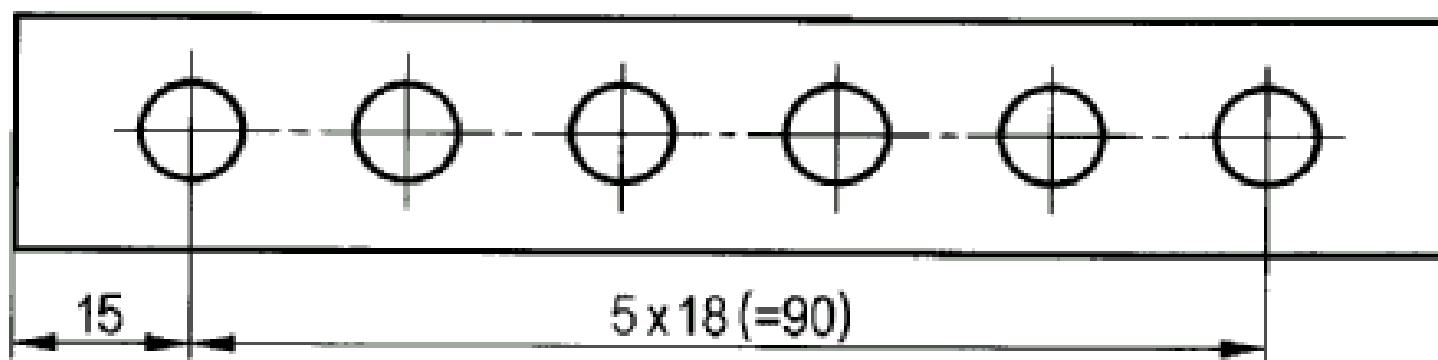
Kombinovano kotiranje



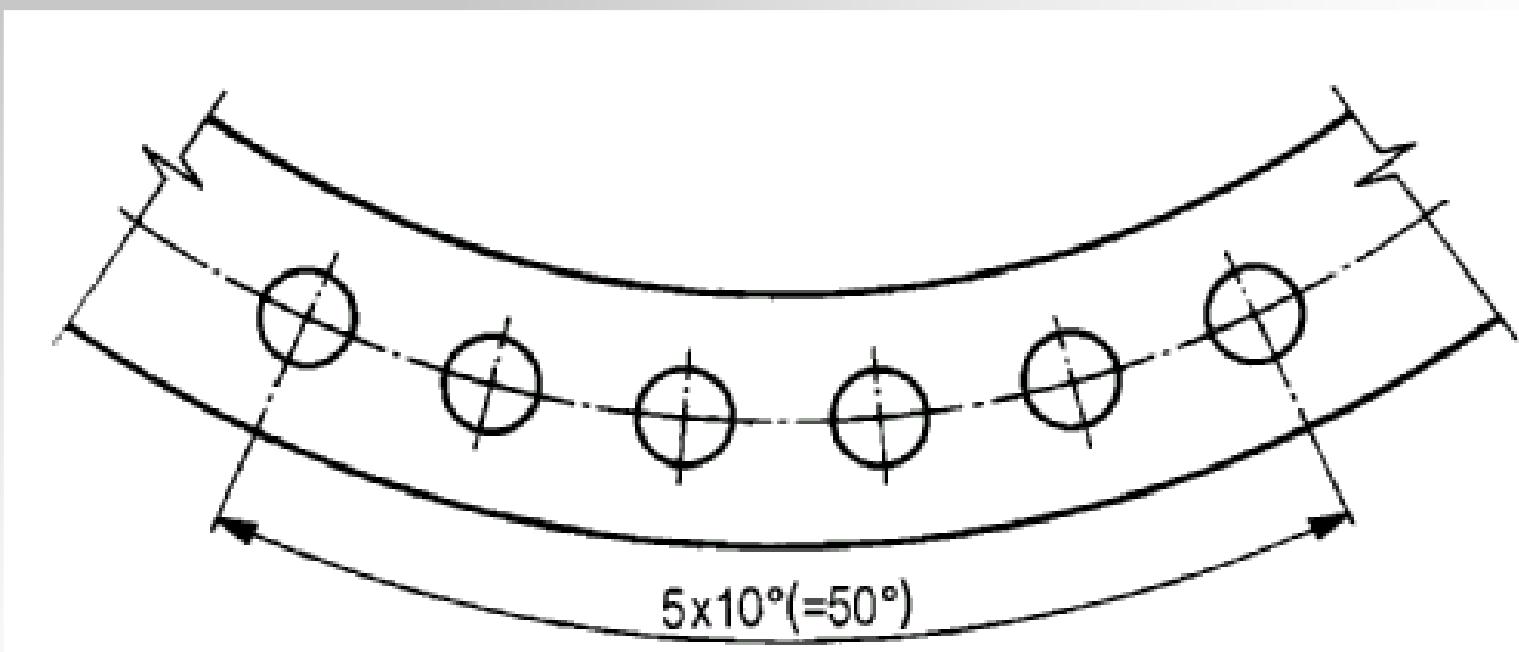
Kotiranje lukova, uglova i radijusa



Kotiranje ekvidistantnih rastojanja

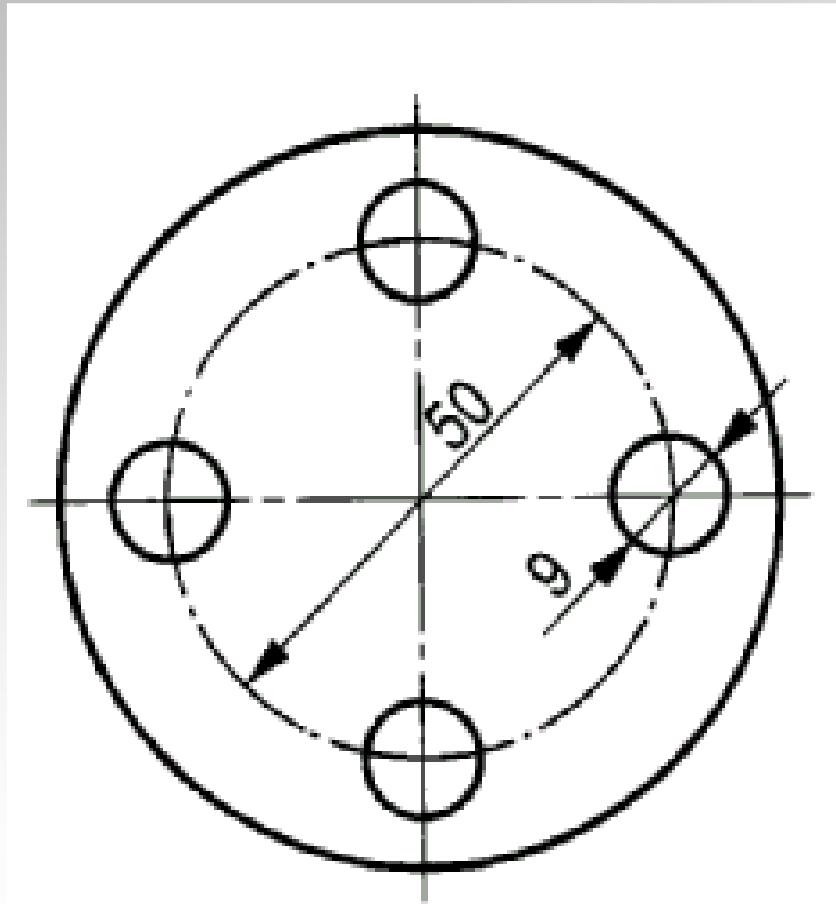


Kotiranje ekvidistantnih rastojanja

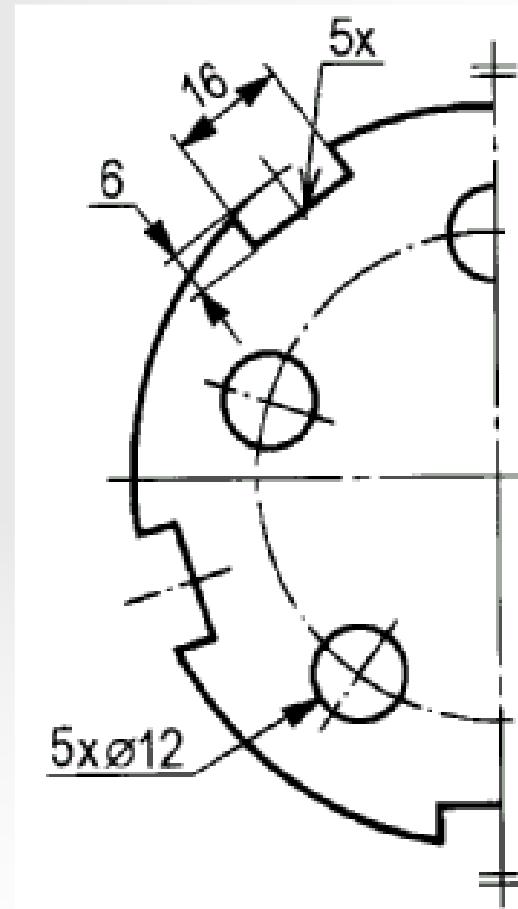


Pojednostavljeni kotiranje

- a) nenaznačavanje uglova
- b) navođenje broja elemenata



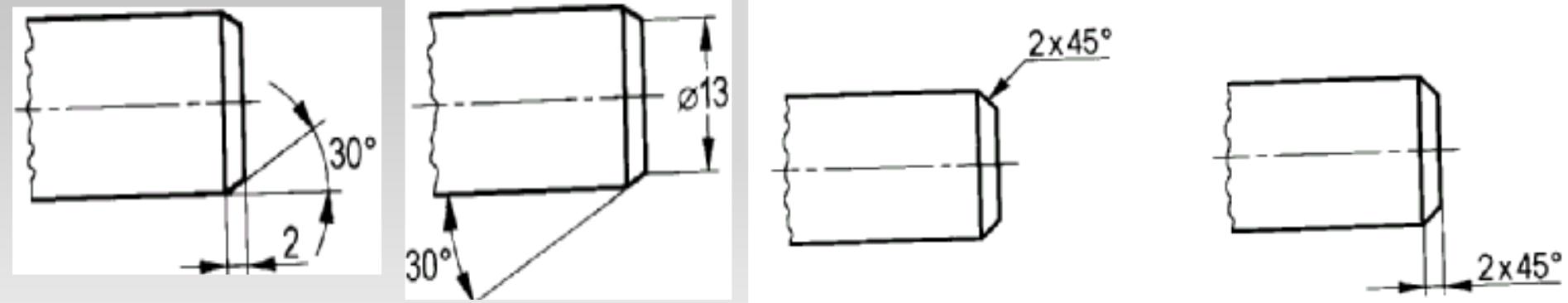
nenaznačavanje uglova



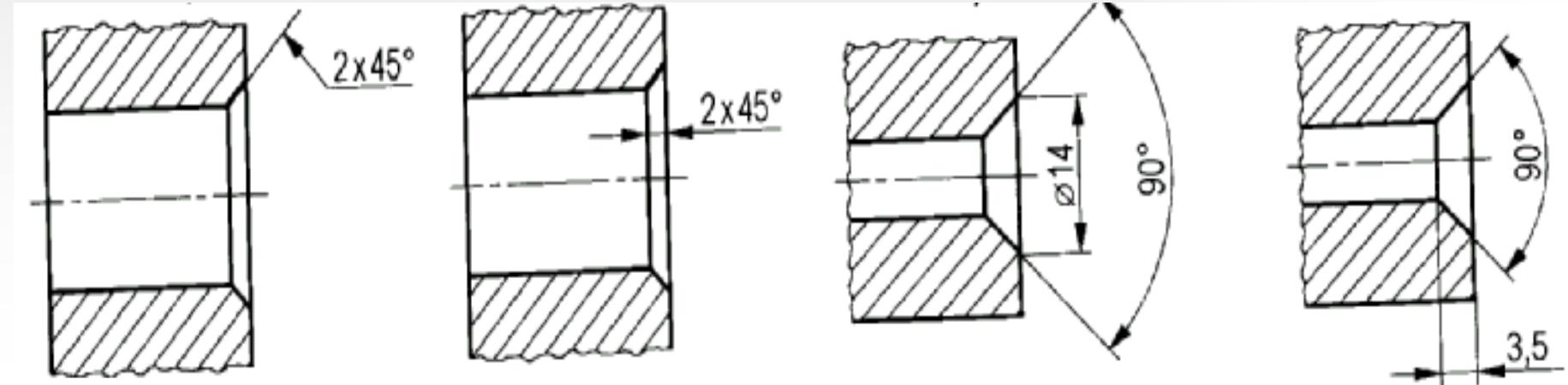
navođenje broja elemenata

Zarubljene ivice i rupe

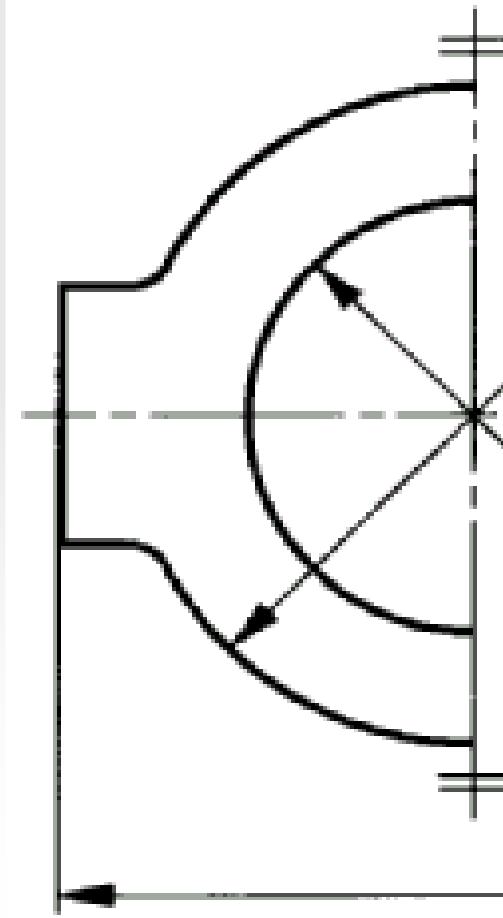
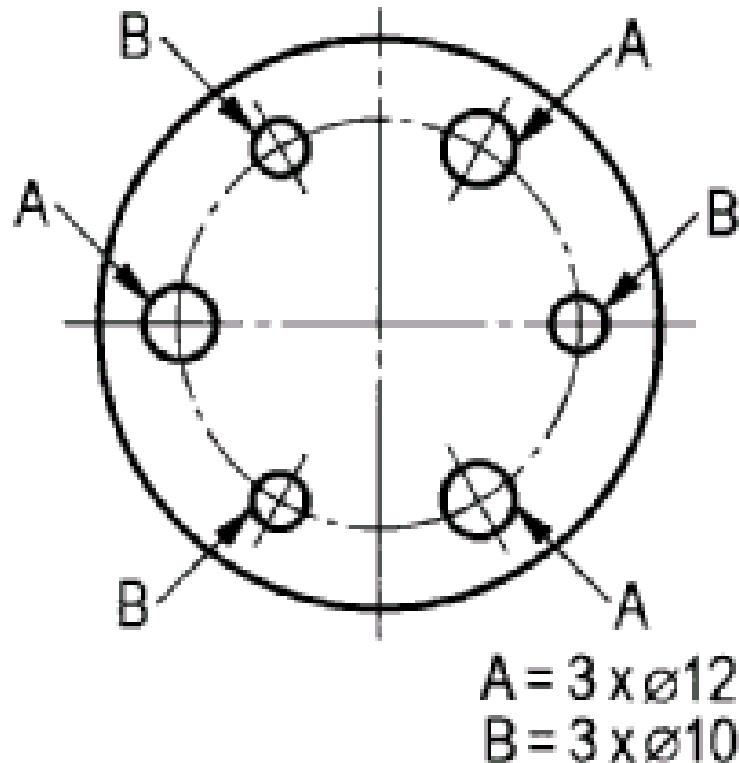
osovine



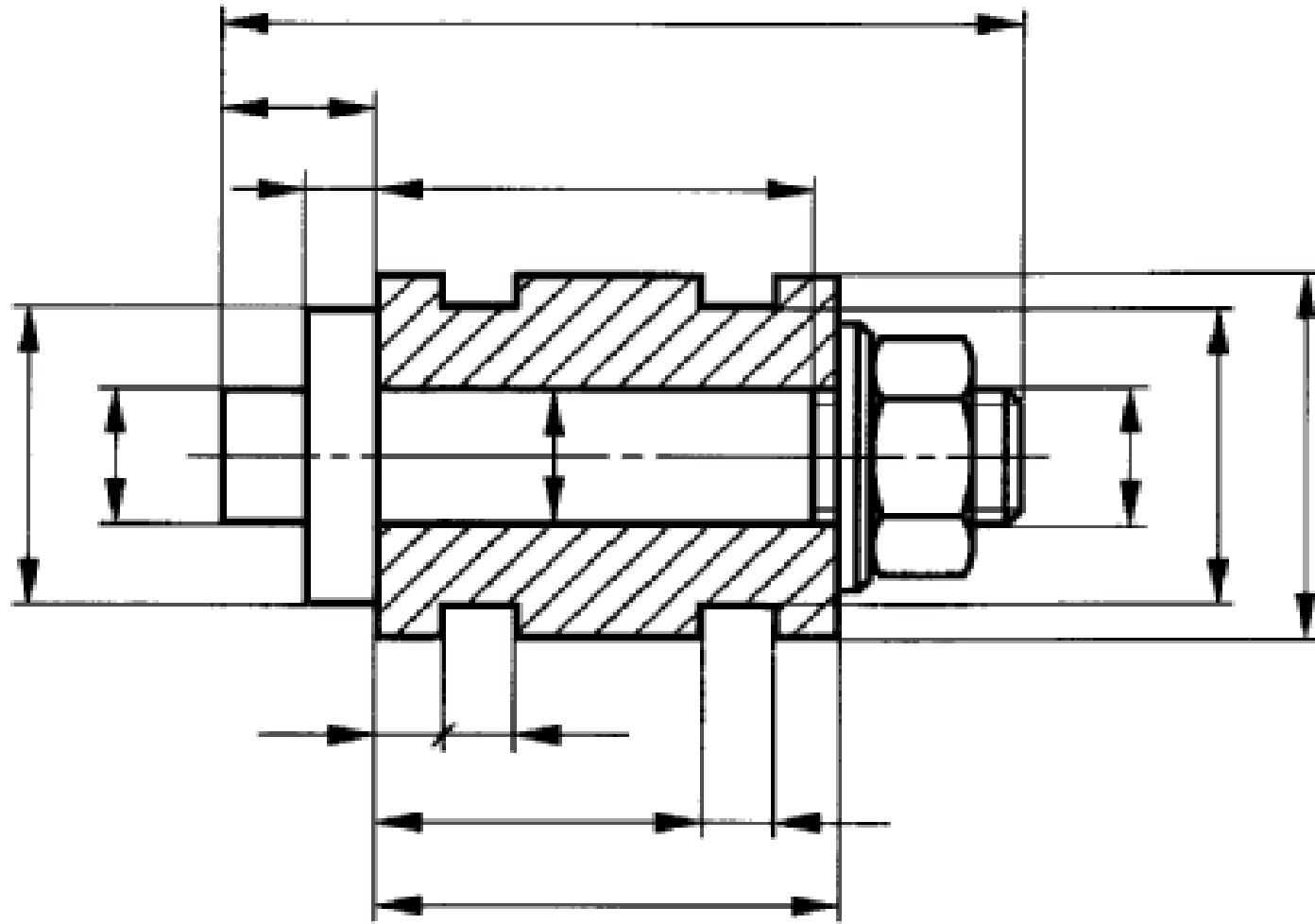
otvori



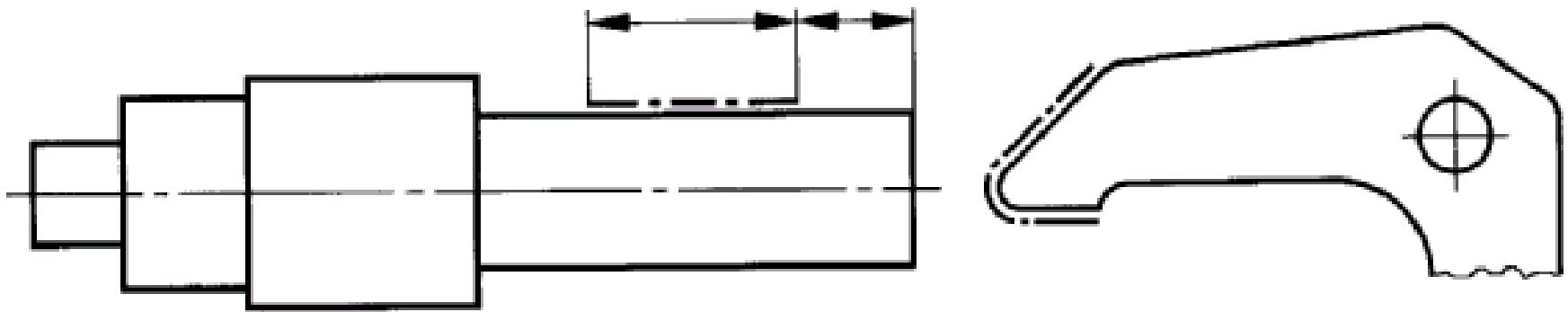
Kotiranje višestrukih rupa i skraćenih delova



Kotiranje sklopova



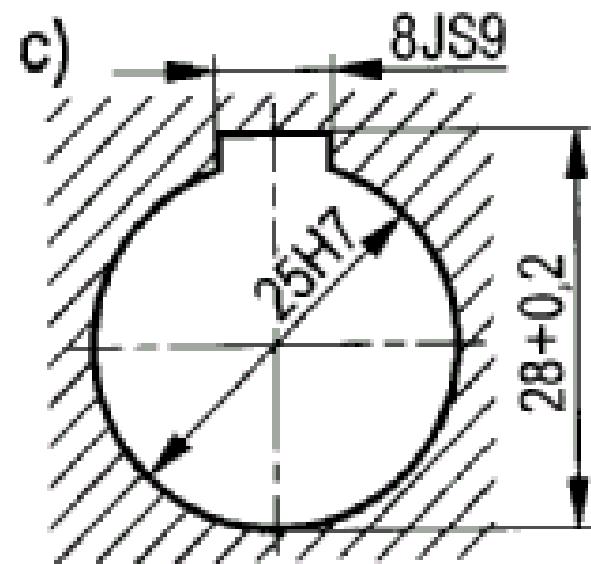
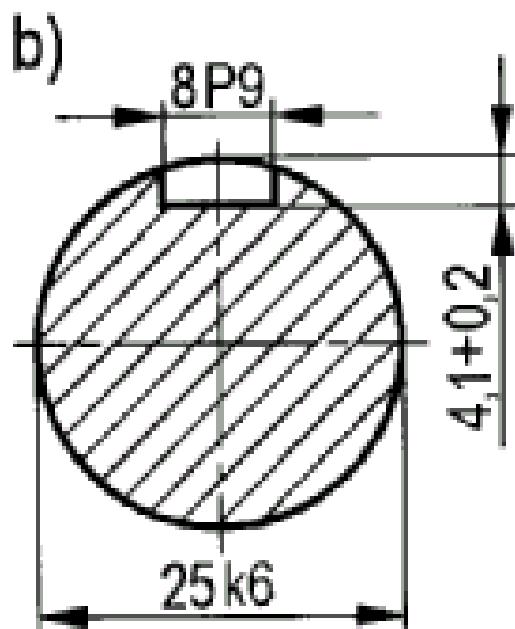
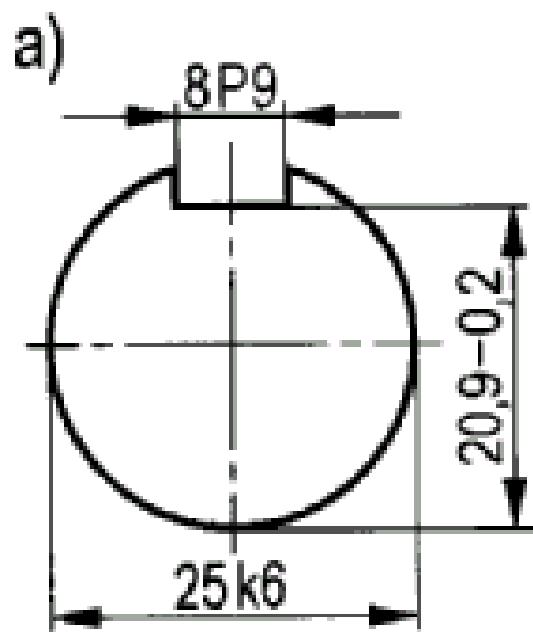
Kotiranje posebnih zahteva



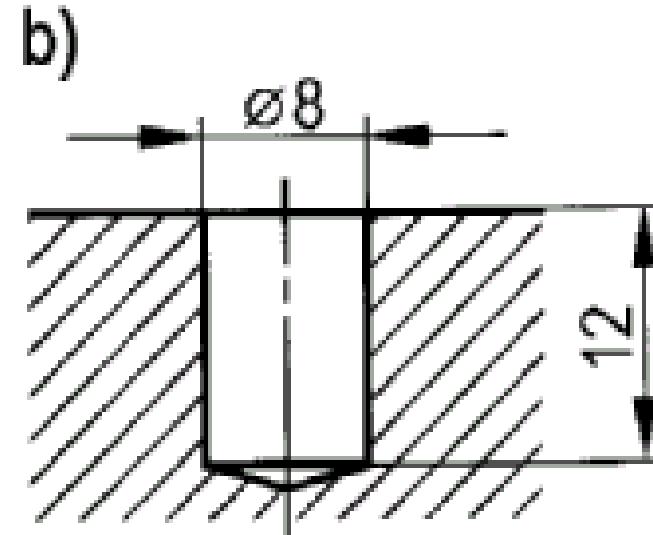
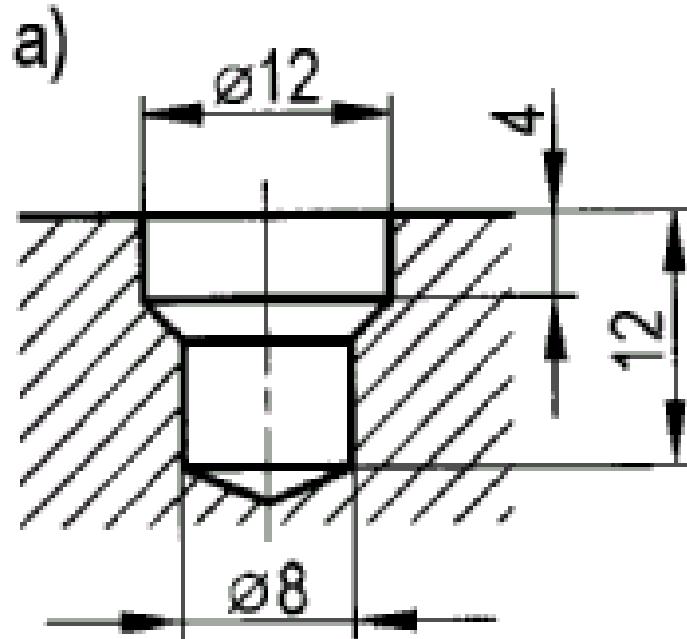
Kod cilindričnih elemenata kotira se samo sa jedne strane

Kada je jasno na koje se površi odnosi ne kotira se

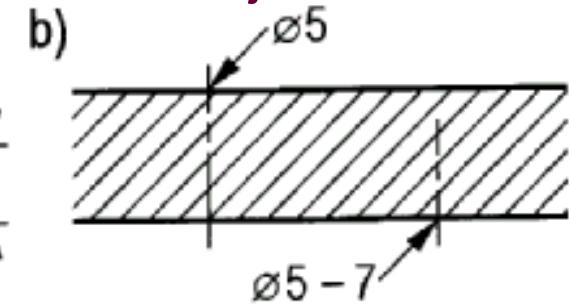
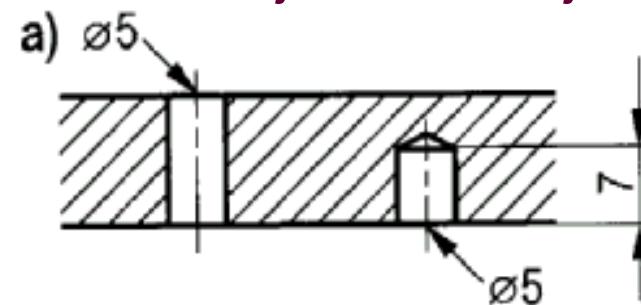
Kotiranje žljebova



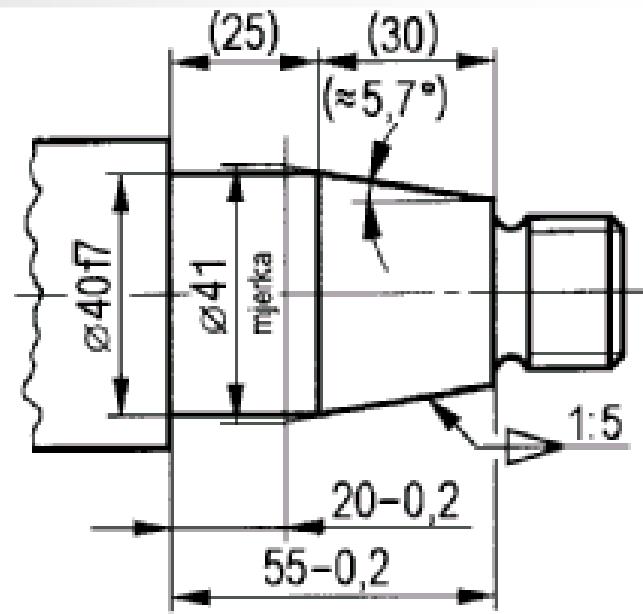
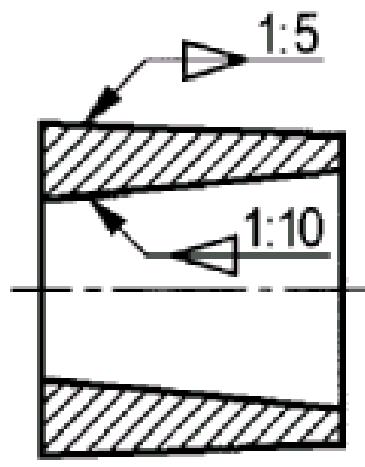
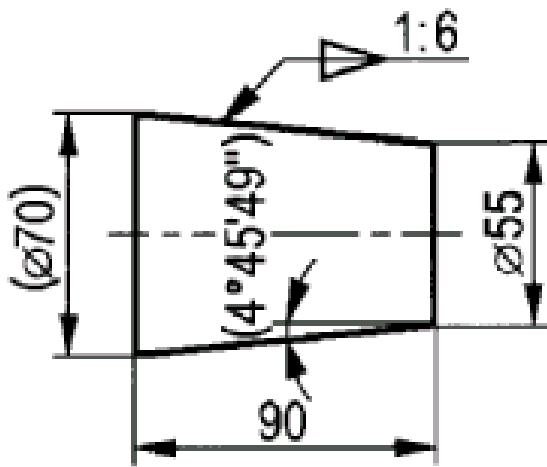
Kotiranje rupa



Pojednostavljeni kotirajanje



Kotiranje konusa



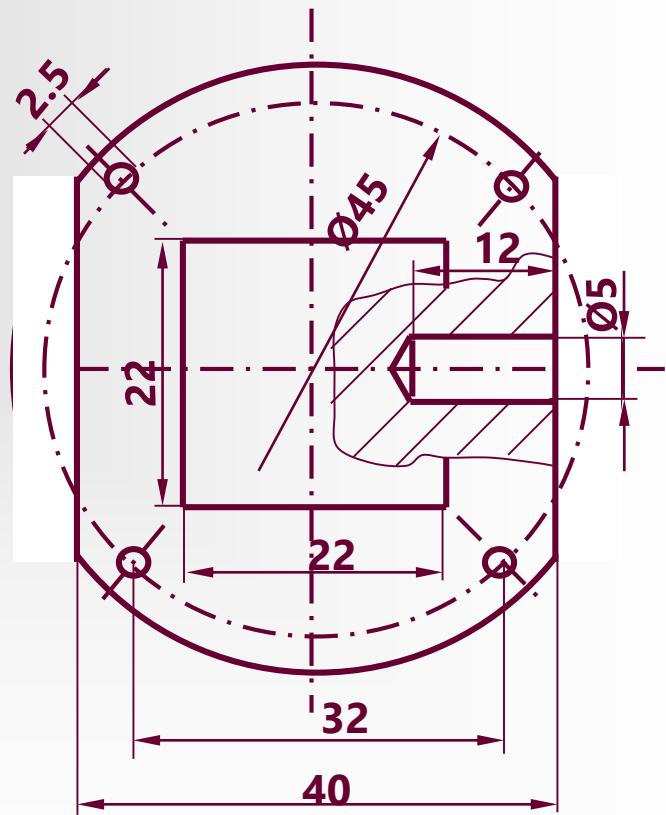
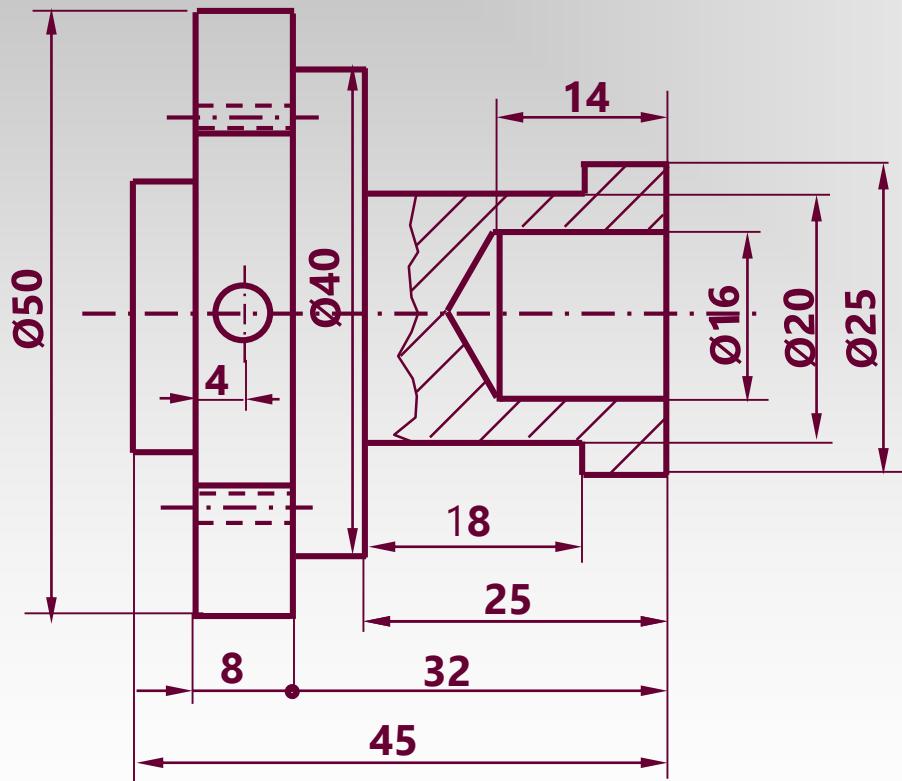
$$\operatorname{tg} \alpha/2 = D/2L$$

$$\frac{1}{x} = \frac{D - d}{L}$$

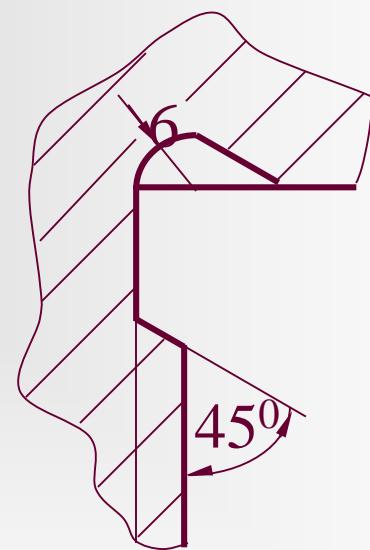
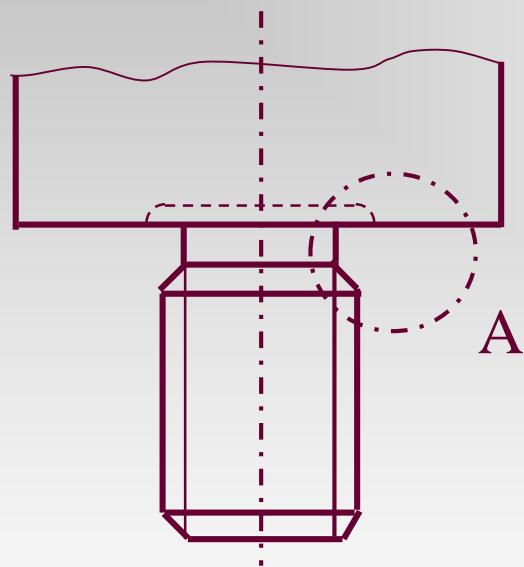
Standardni konusi

Konus C	$\alpha/2$	Primjeri primjene
1 : 50	34° 23"	Konični zatici, konični cijevni navoj
1 : 30	57° 17"	Provrti natičnih razvrtača i upuštača
1 : 19,212	1° 29' 27"	Morse – konus 0
1 : 20,047	1° 25' 43"	Morse – konus 1
1 : 20,020	1° 25' 50"	Morse – konus 2
1 : 19,922	1° 26' 16"	Morse – konus 3
1 : 19,254	1° 29' 15"	Morse – konus 4
1 : 19,002	1° 30' 26"	Morse – konus 5
1 : 19,180	1° 29' 36"	Morse – konus 6
1 : 20	1° 25' 56"	Metrički konus. Vretena alata i strojeva, fini konični navoj naprava za lemljenje
1 : 15	1° 54' 33"	Stapajice lokomotiva, glavine brodskih vijaka
1 : 12	2° 23' 9"	Valjni ležaji, konusi na polugama čekića za bušenje
1 : 10	2° 51' 45"	Svornjaci spojki, dijelovi opterećeni uzdužno i poprečno i na savijanje i torziju
1 : 6	4° 45' 49"	Vranj slavine, svornjak križne glave lokomotive, glodala za ukovnje
1 : 5	5° 42' 38"	Tarne spojke, lakovastavljeni dijelovi opterećeni poprečno i na torziju
1 : 4	7° 7' 30"	Alatni strojevi, konični navoj u tehnici dubokog bušenja i u rudarstvu
1 : 3	9° 27' 44"	Stapajica i križna glava brodskih strojeva, alati na komprimirani zrak
1 : 0,866	30°	Točkala, centrirni uvrti, upušteni vijci, lećaste zakovice, skošenja vijaka
1 : 0,500	45°	Konus ventila, upušteni vijci za drvo, upuštene zakovice, točkala
1 : 0,289	60°	Zaštitno skošenje centrirnih uvrta, skošenja provrta matica
1 : 0,134	75°	Upuštene zakovice, lećaste upuštene zakovice

Primer kotiranja



Kotiranje sitnih detalja



DETALJ "A"

5:1